ISTRUZIONI PER L'USO

delle presse per trasferibili

Secabo TC 10

Complimenti per aver acquistato una pressa per trasferibili Secabo!

Si prega di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso, allo scopo di poter avviare la produzione con il vostro apparecchio senza che si verifichino problemi.

Ogni forma di riproduzione di queste istruzioni per l'uso necessita dell'autorizzazione scritta della Secabo GmbH. Con espressa riserva di modifiche ed errori relativamente ai dati tecnici ed alle caratteristiche del prodotto.

La Secabo GmbH non si assume alcuna responsabilità per i danni diretti o indiretti conseguenti all'uso del presente prodotto.

Version 1.0 (17.04.2012)

Indice

1 Riepilogo 2
2 Misure precauzionali 3
3 Dotazioni 4
4 Descrizione dell'apparecchio 5
5 Unità di controllo 6
6 Uso 7
7 Manutenzione e pulizia 9
8 Tempi e temperature consigliati 10
9 Dati tecnici 12

1 Riepilogo

Presse per trasferibili Secabo Secabo TC 10

Con le presse per trasferibili Secabo TC 10 è possibile effettuare in modo professionale tutti i normali procedimenti di stampa a caldo (flock, flex, sublimazione, trasferimento termico, inkJet-flex, chromablast, ecc.). Grazie alle unità di controllo digitale della temperatura e del tempo è possibile impostare i parametri desiderati in tutta facilità. La stampa viene regolata tramite una maneggevole manovella. Le presse con apertura a libro offrono un ampio piano di lavoro che rende possibile posizionare in modo veloce e preciso il supporto da stampare.

Riepilogo presse per trasferibili Secabo Secabo TC 10:

- Presse professionali per trasferibili per serie di piccole e medie dimensioni.
- Impostazione rapida e semplice del tempo e della temperatura, confronto tra valori nominali ed effettivi con display digitale.
- Pressione d'appoggio ampiamente regolabile grazie al piatto riscaldato regolabile in altezza.
- Certificazione CE, certificata RoHS, omologata secondo gli standard di sicurezza tedeschi.

2 Misure precauzionali

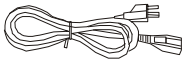
Si prega di leggere attentamente queste indicazioni e misure precauzionali prima di mettere in funzione per la prima volta l'apparecchio!

- Non inserire mai le mani nella pressa per trasferibili quando la pressa è collegata alla rete elettrica ed in particolare quando la pressa è accesa e riscaldata - Pericolo di ustioni!
- Non aprire mai la struttura dell'apparecchio e non eseguire mai personalmente modifiche allo stesso.
- Se fosse necessario per la richiesta espressa del servizio al cliente Secabo l'apertura della copertura della piastra di riscaldamento , si raccomanda di indossare un respiratore, e di toccare la lana solo con i guanti. Il possibile smaltimento della lana deve avvenire solo in un sacchetto chiuso.
- Assicurarsi che né liquidi, né oggetti di metallo possano penetrare all'interno della pressa per trasferibili.
- Assicurarsi che la presa elettrica utilizzata sia collegata a terra. Tenere presente che una pressa per trasferibili deve essere collegata solo ad una presa elettrica protetta da interruttore salvavita.
- Si prega di scollegare la termopressa dalla rete elettrica quando non in uso.
- Utilizzare la pressa per trasferibili sempre lontano dalla portata di bambini e non lasciare mai l'apparecchio acceso incustodito.
- Utilizzare l'apparecchio solo in ambienti asciutti.

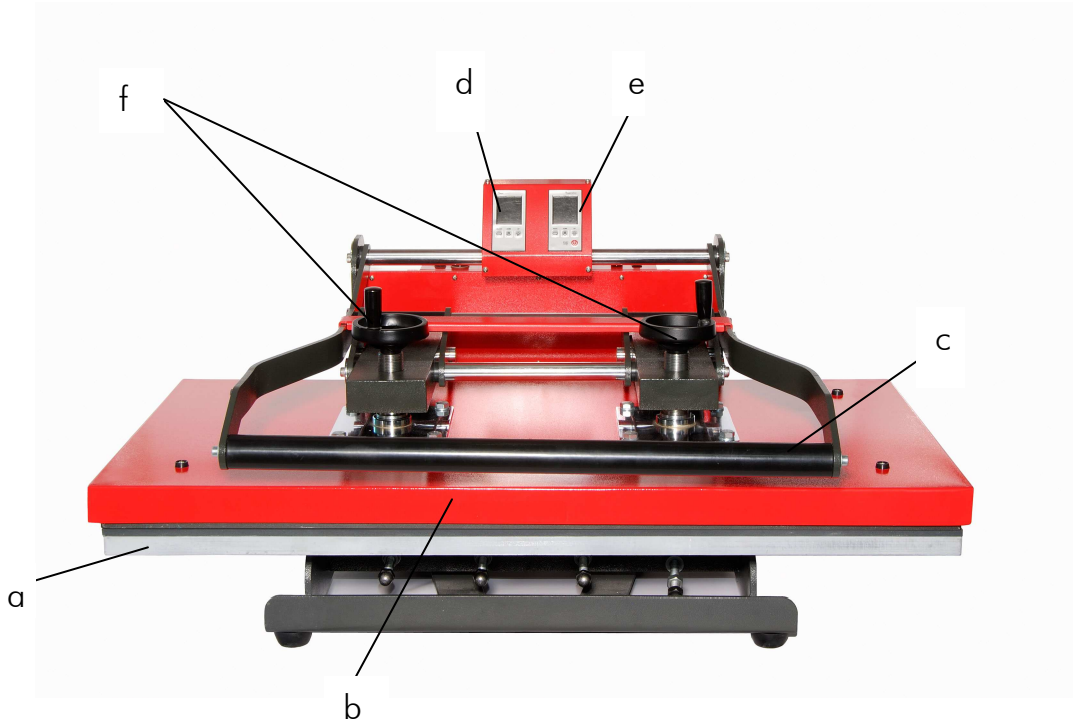
Se non potrete attenervi ad una o più delle norme di sicurezza su indicate, o nel caso non siate sicuri di poter rispettare tutti i punti indicati, potrete rivolgervi al nostro servizio di assistenza.

3 Dotazioni

Controllare già all'inizio se tutti le seguenti parti sono state effettivamente consegnate:

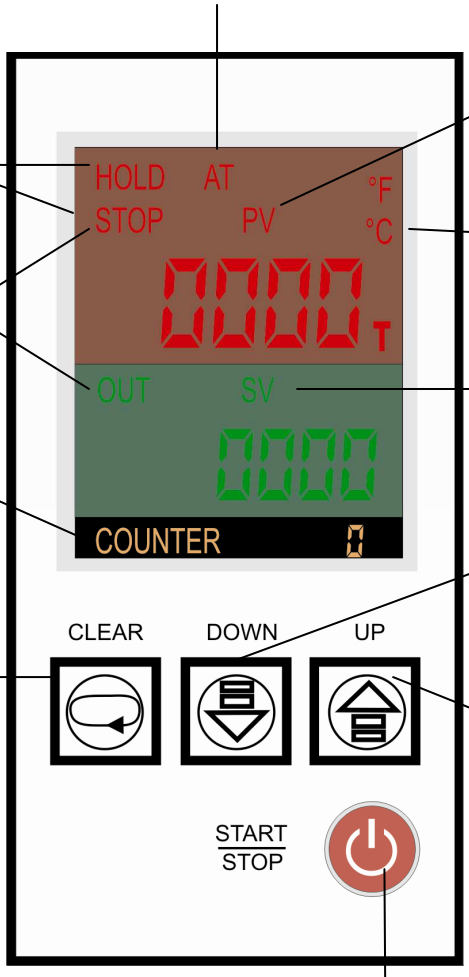
Articolo	Quantità	
Pressa per trasferibili	1	
Cavo di connessione 230V	1	
Istruzioni per l'uso	1	

4 Descrizione dell'apparecchio



a) Piano di lavoro
b) Piano riscaldato
c) Leva della pressa
d) Unità controllo tempo
e) Unità controllo temperatura
f) Viti di regolazione pressione

5 Unità di controllo



Visualizzazione durante la stampa

Si accende quando il valore nominale della temperatura è stato raggiunto

Si accendono a vicenda durante la fase di riscaldamento

Contatore delle operazioni di stampa

Azzeramento contatore

Valore effettivo

Unità temperatura

Valore nominale

Riduzione valore

Aumento valore

Premere il bottone "START"

Il riscaldamento viene avviato

Premere nuovamente il bottone "STOP"

Il riscaldamento si ferma

6 Uso

- Rimuovere l'adesivo magnetico posto sulla leva della pressa.
- Collegare la pressa per trasferibili ad una presa di corrente a 230 V utilizzando il cavo di connessione in dotazione.
- Accendere la pressa azionando il pulsante rosso dell'interruttore.
- Nelle due unità di controllo si accenderà "STOP".
- Il valore nominale „SV“ ed il valore effettivo „PV“ si accenderanno. Il valore nominale potrà essere regolato sulla relativa unità di controllo.
- Impostare la temperatura desiderata utilizzando i tasti „UP“ o „DOWN“ tramite l'unità di controllo della temperatura ed il tempo desiderato sull'unità di controllo del tempo.
- Premere il tasto "START/STOP" per far sì che la temperatura impostata venga raggiunta. Sull'unità di controllo della temperatura si accenderà, a vicenda, „STOP“ e „OUT“, fintanto che durerà la fase di riscaldamento della pressa.
- Il valore effettivo „PV“ aumenterà fino al raggiungimento della temperatura desiderata.
- Quando la temperatura impostata sarà stata raggiunta, verrà emanato un segnale acustico. Nell'unità di controllo comparirà „STOP“ e „HOLD“. La pressa è ora pronta per essere utilizzata.
- Ora potrete effettuare la prima stampa a caldo. Il timer inizierà il conteggio del tempo appena la pressa verrà chiusa azionando la leva della pressa. Durante la fase di stampa nell'unità di controllo del tempo si accenderà la scritta „AT“.
- Quando il tempo impostato sarà scaduto si sentirà un segnale acustico.
- È possibile regolare la pressione d’appoggio, aumentando o riducendo il percorso della leva tramite rotazione della grossa vite manuale posta sul lato alto della pressa. Ruotandola in senso orario la pressione d’appoggio si ridurrà, ruotando in senso antiorario la pressione d’appoggio aumenterà.
- Durante la stampa non è possibile modificare alcuna impostazione.
- Dopo aver effettuato un'operazione di stampa, il contatore aumenterà di un'unità appena il tempo impostato sarà scaduto.
- Per resettare il contatore premere su „CLEAR“, sull'unità di controllo comparirà la scritta „COT“. Premere più di due secondi il bottone „CLEAR“. Se il bottone viene premuto per meno di due secondi, l'azione si interromperà.

- Il bottone „MODE“ serve solo alla manutenzione e non ha alcuna importanza per l'operatore.

Avvertenza: si prega di osservare che occorre un po' di tempo prima che la pressa, dopo lo spegnimento, si raffreddi.

7 Manutenzione e pulizia

Effettuare sempre tutti i lavori di manutenzione quando la pressa è spenta e fredda. Sfilare la spina dalla presa di corrente. Effettuare i lavori di manutenzione solo dopo aver preso accordi con il nostro servizio di assistenza.

Pulire regolarmente la pressa da incrostazioni ecc. con un panno morbido ed un detersivo delicato. Non utilizzare spugne abrasive, solventi o benzina!

8 Tempi e temperature consigliati

I seguenti valori sono solo indicativi, possono variare da materiale a materiale e devono essere sempre verificati prima di effettuare la stampa.

Materiale	Temperatura	Pressione	Tempo
Pellicola Flock	170° C - 185°C	leggera - media	25s
Pellicola Flex	160° C - 170°C	media - alta	25s
Flex di sublimazione	180° C - 195°C	media - alta	10s - 35s
Sublimazione su tazze di ceramica	200°C	media - alta	150s - 180s
Sublimazione su piastrelle	200°C	alta	120s - 480s (in base allo spessore del materiale)
Puzzle a sublimazione	200°C	leggera - media	25s
Mouse pad a sublimazione	200°C	media	20s - 40s
Sublimazione su tessuto	200°C	media - alta	30s - 50s
Sublimazione su lastre di metallo	200°C	alta	10s - 50s (in base allo spessore del materiale)

Avvertimento importante: Prima di iniziare la produzione, effettuare alcuni test con i relativi materiali e supporti di stampa. I valori su indicati e le indicazioni del produttore sono solo indicativi. Effettuare test per provare la resistenza al lavaggio ed il comportamento del materiale nella stampa a caldo.
Non si può fare riferimento ai valori raccomandati per rivendicazioni di diritti di garanzia. Spetta all'utilizzatore individuare ed applicare le impostazioni necessarie per le sue particolari esigenze.

Avvertenza per l'applicazione su tessuti: Dopo l'operazione di stampa far raffreddare il tessuto, prima di rimuovere gli eventuali supporti di stampa dal materiale stampato. Solo sul tessuto raffreddato la colla a caldo sviluppa tutto il suo potere adesivo sul materiale stampato. Se la colla, una volta raffreddata, non tiene, vuol dire che l'operazione è stata effettuata ad una temperatura troppo bassa o per un periodo di tempo insufficiente.

9 Dati tecnici

Pressa per trasferibili	Secabo TC 10
Modello	Pressa per trasferiblili Clam , pressa con apertura a libro
Ampio piano di lavoro	50cm x 100cm
Angolo di apertura	0° - 50°
Temperatura max.	260°C
Tempo impostato max.	9999s
Pressione d'appoggio max.	250g/cm^2
Impostazione pressione	Regolazione in altezza del piano riscaldato mediante viti di regolazione
Alimentazione elettrica	Corrente alternata 230V / 50Hz - 60Hz, 1,75kW
Ambiente esterno	+ 5 °C - + 35 °C / 30% -70% di umidità dell'aria
Peso	130kg
Dimensioni (lunghezza x altezza x profondità)	102cm x 50cm x 82cm
Dotazioni	Pressa per trasferibili, cavo elettrico, manuale delle istruzioni in lingua italiana

Konformitätserklärung
Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:
We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Volatge Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt